

附件 2

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：连云港市工投集团利海化工有限公司（公章）



填报日期：2017年11月09日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



Handwritten signature of the legal representative.

2017年11月9日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）
 连云港市工投集团利海化工有限公司，于 2013 年 7 月份开始投产，建设内容包括 3 万 t/a 氯化苜
 （3000t/a 苯甲醛）、8 万 t/a 过氧化氢（其中 27.5%过氧化氢 4 万 t/a、50%过氧化氢 4 万 t/a）

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
氯化苜	氯化苜	3 万 t/a	氯化苜精馏残渣	297.6t/a
			废甲苯和分离废液	72.03t/a
			废活性炭纤维及活性炭	11.45t/a
			废盐	77.45t/a
			废树脂	0.29t/a
苯甲醛	苯甲醛	3000t/a	苯甲醛精馏残渣	171.54t/a
			废催化剂	6.72t/a
双氧水	双氧水	8 万 t/a	废油	8t/a
			污泥	80t/a
			废活性白土	203.6t/a
			氧化残液	81.44t/a
			废包装袋	0.99t/a
			废活性炭纤维	0.16t/a
			活性炭	2.43t/a
			废盐	55.69t/a
			废树脂	0.86t/a
			废催化剂	4.48t/a

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

说明：申请转移废物为生产双氧水和氯化苄工艺中产生的危险废物：废活性白土，危废类别：HW06，八位代码：废活性白土（废氧化铝球）（900-406-06）；废活性炭危废类别：HW49，八位代码：废活性炭（900-039-49）

生产工艺：

1、采用蒽醌法，配置工作液，后进入氢化塔加氢还原得到氢化液，经氧化塔内空气氧化成氧化液。通过利用过氧化氢在水与氧化液中溶解度不同。用纯水萃取，萃取液得过氧化氢，萃余液去后处理工序。经碳酸钾吸收水分、活性白土床吸附去除杂质后，再生循环使用。活性白土长期使用失效后更换，送有资质单位处置。

2、甲苯经精制后进入反应器与氯气在光照条件下及 90-100℃ 的温度下进行氯化反应，气相经冷凝冷冻+捕雾回收有机物后，含少量有机物的氯化氢气体与少量未反应的氯气一起进入废气处理系统，经三级水吸收吸附，树脂吸附脱附冷凝分离产生废气去活性炭纤维+活性炭吸附工序处理，合格后通过 30m 高排气筒达标排放。更换的活性炭纤维和活性炭，送有资质单位处置。

工艺流程图：

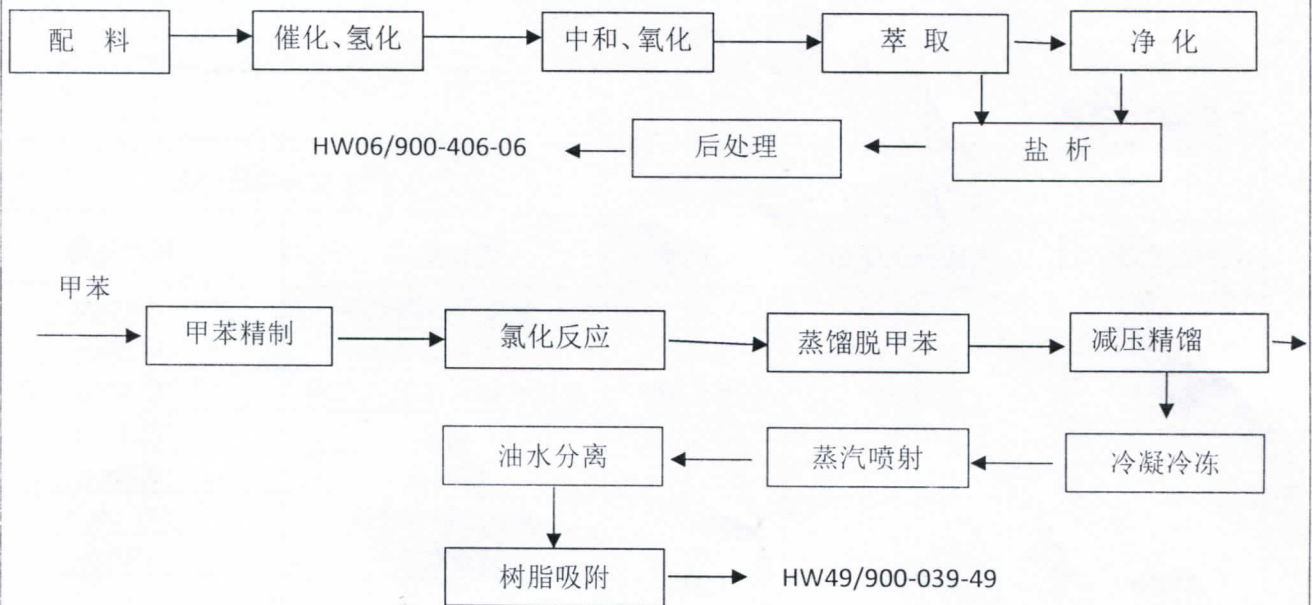


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
废活性白土	重芳烃	15.1	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input checked="" type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
	磷酸二氢钾	1.4		
	蒽醌类	22.5		
	过氧化氢	1.8		
	磷酸三辛酯	4.7		
	氧化铝	300		
	水	0.1		

废活性炭	活性炭	11.45	腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态	<input type="checkbox"/>
			毒性	<input checked="" type="checkbox"/>	半固态	<input type="checkbox"/>
			易燃性	<input checked="" type="checkbox"/>	粉末态	<input type="checkbox"/>
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态	<input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态	<input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废活性白土	吨袋	纺织物	800KG	有
2	废活性炭	吨袋	纺织物	800KG	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

和有危险化学品运输资质单位签订运送固废合同，符合交管部门规定

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

1、运输路线：连云港市工投集团利海化工有限公司——东疏港高速——连霍高速——商登高速——尉氏 S219——北三环路——S220——开封市永和有色金属有限公司

2、途经城市：连云港市——徐州市——淮北市——商丘市——开封市

3、路线图



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

根据不同的废物要求分类包装，分类装运，保证废物的包装安全可靠，杜绝因混装造成的污染。配备相应的包装以应对运输过程的泄露污染。

做好废物的捆扎，装车均衡，配备足够的防雨布及绳索，以杜绝废物因捆扎不牢靠及防雨不到位造成的污染。

配备于废物相抑制的（酸、碱、黄沙等抑制品）以防止运输过程中因泄露造成的环境污染。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

车辆应配备灭火器、安全帽、防护镜、手套、防化靴、工作服、防毒面具等必要的防护设备。

严格按照危险货物运输的有关规定行使，做到不超速、不超载、不疲劳驾驶，确保运输的安全。

运输过程中确保 GPS 的正常，严格监控管理，对有违规现象及时整改。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

运输过程中出现危险废物泄露，应紧急采取如下措施：

（一）报警：

报警程序：

(1)事发地公安 110、消防 119、救护 120、交通事故 122。

(2)本单位

(3)单位领导向企业所在地有关部门报告

2.报警内容：

准确报告事故发生的地点、时间、车辆损坏及人员伤亡情况、承运的化学危险品名称、货物泄漏（撒漏）简要情况等。

（二）事故现场应急处理措施

发生事故后，驾驶员、押运员应根据公司应急预案及《道路运输危险货物安全卡》的要求，周围要设置警戒，采取相应的应急措施，（如：在可能的情况下将车辆驾至空旷处），驾驶员停车熄火，切断车辆电源总开关。

指挥周围车辆及无关人员迅速离开，事故发生点周围 50 米范围内禁止明火。穿戴防护用品在确保安全的情况下及时施救。

转移危险品到安全地带，防止事态扩大。

做好现场警戒工作，等候专业救援人员到来。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：开封市永和有色金属有限公司

危废经营许可证编号：汴环许可危废字 007 号 有效期：2017 年 1 月 17 日起至 2022 年 1 月 17 日止

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

核准经营危险废物类别为收集、贮存、处置 HW02、HW06、HW17、HW22、HW23、HW37、HW45、HW46、HW48、HW49、HW50 类危险废物，年工业废渣处置能力 44 万吨。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

1、废活性炭文字描述及工艺流程图：

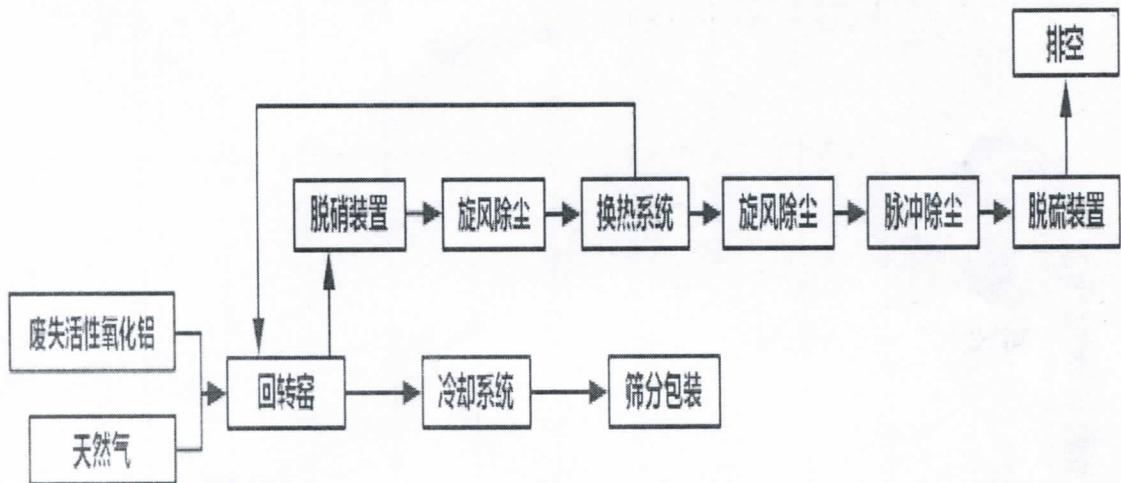
本项目外购的含金属废物，催化剂，废渣，粉尘，活性炭等（原料均不需要破碎），由于污泥含有水分，配料前必须烘干。首先将污泥（编织袋包装）由铲车运到配料站，由抓斗加入料仓中，通过精准称量后输送至烘干窑中烘干，输送采用封闭措施。其余不需要烘干的物料（主要为催化剂、活性炭、废渣、粉尘等，同样为编织袋包装）同样由铲车运到配料站，由抓斗加入料仓中；通过精准称量进行配料。原料为颗粒物状，在输送、上料时不产生粉尘。烘干后的污泥和配料后废渣、粉尘、催化剂、活性炭等物料在搅拌机中进行充分搅拌，添加少量水，充分搅拌后通过输送带进入制砖机中压制成具有一定强度的块型物料，作为富氧侧吹炉的炉料。金属液阶段性排放进入转炉进行吹炼，炉渣则由放渣口连续排出，经过水淬后送渣库贮存。冶炼过程产生的废气从废气口排放，进入亚硫酸钠工艺中。项目在富氧侧吹炉、转炉的加料口、出渣口、出料口均设置了集气罩，用以收集少量的散逸废气，所有烟罩收集的废气与富氧侧吹炉、吹炼炉的烟气出口的废气混合，送至后续亚硫酸钠生产工序。

2、废活性白土文字描述及工艺流程图：

废氧化铝吸附剂，经皮带输送机送至回转窑。回转窑煅烧后的氧化铝产品进入冷却系统自然冷却后，送到包装车间包装。

焙烧工艺：原料废氧化铝球吸附剂粒径为 3-5mm，借回转窑的斜度与旋转，从窑尾向窑头移动。移动过程中不断受到烟气加热，物料温度逐渐升高，在烧成带达到最高 1350℃左右，并在此发生焙烧反应，成为产品氧化铝。产品氧化铝经冷却带、下料口进入冷却机。在冷却机中受到吸入空气冷却，然后进入料仓进行包装待售。液化天然气燃烧烟气在窑尾引风机的抽力作用下从回转窑窑头经过整个窑体到过窑尾，再由窑尾罩进废气处理系统，在此过程中，窑内气将本身的热传给物料，窑内烟气带走大量灰尘，窑头产尘量较小，以无组织形式排放。

废氧化铝生产采用回转窑，以天然气为燃料。回转窑废气主要是天然气燃烧废气。采用 SNCR 脱硝装置+二级旋风除尘+脉冲除尘+脱硫装置处理后经排气筒排放，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2015）排放标准。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
合计	无	无	无	无	无	无	无	无	无

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写